

ED-FK620 MSG-Drahtelektroden für hochfeste Feinkornbaustähle (NiMo)

FLIESS
SINCE 1915

Klassifizierung DIN EN ISO

16834-A G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo

Werkstoff-Nr.

-

Klassifizierung AWS

A5.28 ER100S-G

Zulassungen

TÜV 18992, VG 95132, DB 42.045.23, CE

Eigenschaften, Anwendung

MSG-Drahtelektrode zum Schweißen von hochfesten Feinkornbaustählen. Typische Anwendungen finden sich im Stahl- und Maschinenbau, Mobilkrane, Betonpumpen, Pipelines, Bergbau und Behälterbau.

Grundwerkstoffe

Geeignet für hochfeste thermomechanisch gewalzte und vergütete Feinkornbaustähle mit einer Streckgrenze bis zu 620 MPa .

S500Q-S620Q, S500QL-S620QL, P500Q-P620Q, P500QL1-P620QL1

Alform Plate 620 M, NAXTRA 620, Strenx 600

Richtanalyse in %

C: 0,08

Si: 0,60

Mn: 1,70

Ni: 0,95

Mo: 0,38

Ti: 0,08

Streckgrenze in MPa

≥ 620

Zugfestigkeit in MPa

≥ 760

Dehnung in %

4d/5d: ≥18

Kerbschlagarbeit (ISO-V) in J

RT ≥ 100

-60°C ≥ 47

Typische Wärmebehandlung

Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff und anzuwendenden Regelwerken.

Alternativprodukte

WIG: WSG FK620